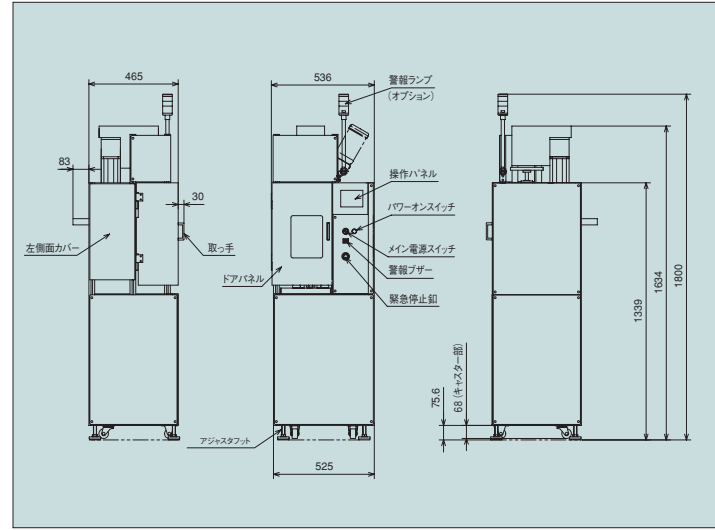
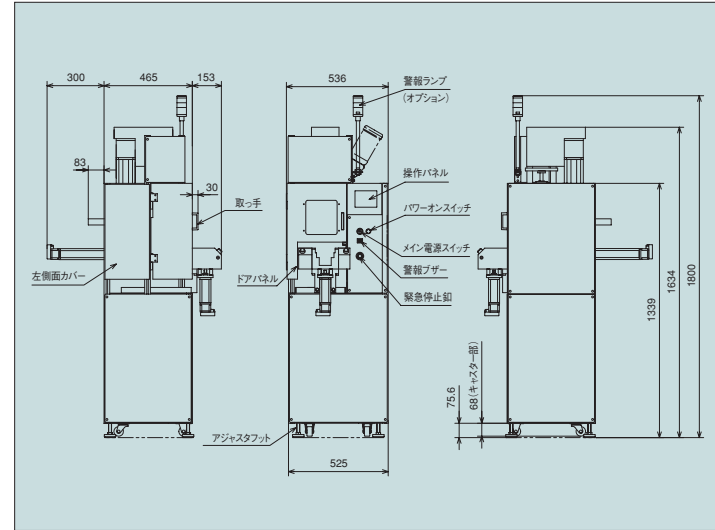


# 小型電動射出成形機 LS-300/LS-300i

LS-300(スタンダード機外観図)



LS-300i(インサート機外観図)



## ■ 小型電動射出成形機 主な仕様

	LS-300	LS-300i
タイプ	縦型スタンダード機	縦型インサート機
型締方式	電動・シングルトルク	
最大型締力	29 (3tonf) KN	
射出方式	プランジャー方式	
プランジャー径	Φ16mm	
プランジャーストローク	40mm	
最大射出質量	4.0 g (POM)	
最大射出圧力	200MPa	
金型	専用カセット金型	
金型サイズ	90 (W) × 90 (D) × 115 (H) mm	
金型質量	5Kg	
本体質量	230Kg	250Kg
製品取出ユニット	標準装備	—
ランナー取出ユニット	標準装備	
移動用キャスター	標準装備	
金型スライドユニット	—	標準装備
運転モード	自動成形運転、手動運転、自動パージ運転、保温モード	
電源	3相200V 30A 50/60Hz	

**安全にお使いいただくために**

- ご使用前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
- 表示された正しい電源・電圧でお使いください。
- アース接続を確実に行ってください。故障や漏電の場合、感電するおそれがあります。

※記載内容は改良のため予告なく変更することがあります。仕様は2004年6月現在のものです。

◎お問い合わせは当社へ。

## キヤノン電子株式会社

東京本社  
〒108-0023 東京都港区芝浦3-17-7  
TEL. 03-5419-3813 FAX. 03-5419-3807

秩父事業所 技術開発管理課  
〒369-1892 埼玉県秩父市下影森1248  
TEL. 0494-21-1639 FAX. 0494-24-3894  
E-mail: smm@canon-elec.co.jp  
URL: http://www.canon-elec.co.jp

# NEW 小型電動射出成形機 LS-300

Small Injection Molding Machine

キヤノン電子株式会社

## レイアウトフリーで、柔軟なインライン成形を実現。 あらゆるムダを省いて、生産性を大幅アップ。

多種少量生産へのニーズが高まる現在、成形加工は市場変動への即応が不可欠。  
LS-300は軽量かつコンパクト設計、しかも工場エアー不要で設置場所を選ばず、  
組立ラインサイドで柔軟に対応します。



# 変動する生産ニーズに自在に対応し、一歩先をゆく フレキシビリティを実現したLS-300。

# LS-300

**Constant**  
安定成形

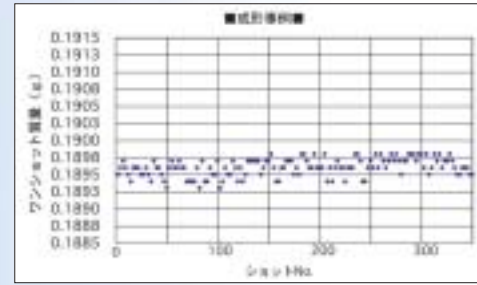
**Cost Saving**  
コスト削減

**Creative Work Space**  
レイアウトフリー

**Comfortable Operation**  
簡単操作

## 超小物精密部品の安定成形を実現

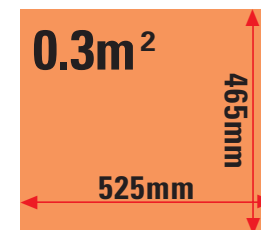
高精度の各種制御機能搭載により、多数個取りにおいてもばらつきのない安定した精密成形を実現します。



● JGMA2級ギア ● 樹脂 POM

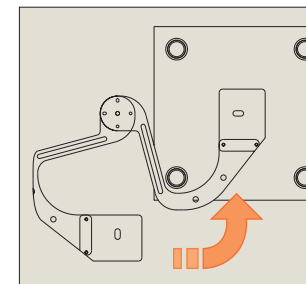
## 小型でレイアウト自在、ラインサイドに設置可能

場所をとらない堅型の小型設計。外部エア不要、キャスター付きでレイアウトフリー。工場内に自在に設置できます。高さ1.6mと人の身長に近いので、そのままの姿勢で操作しやすく、作業もスムーズです。



## 堅型コンパクト設計で省スペース化

製品排出機構とランナー排出機構を搭載しながら、堅型・コンパクト設計によるオールインワンを実現。製品排出は回転式アームによる吸着方式を採用。成形物を重力にまかせて落としていた従来機と異なり、成形物をより丁寧に取り出すことができます。



## 省材料・省力化を徹底し、コストと時間を削減

着脱可能なコンパクトな金型やランナーロック機構など、随所にコストパフォーマンスを高める独自の技術を採用しています。

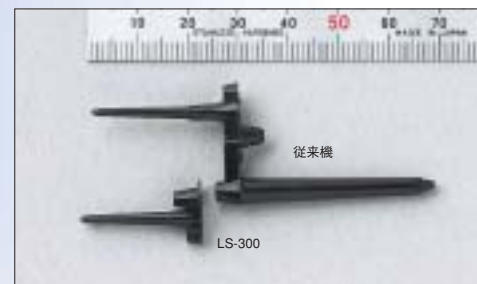
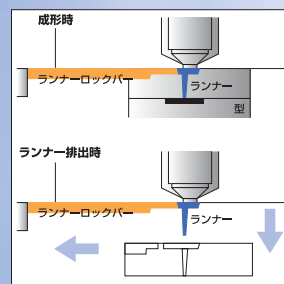
## 交換も製作も短時間、カセットinカセット金型

専用金型は、ダイセットに着脱可能カセットを組み合わせたカセットinカセット型も製作可能。ダイセットの共通化により、金型の交換・製作時間の大幅短縮を実現。コストと保管スペースも削減できます。



## 極小ランナーの実現による省材料効果

廃棄・リサイクル等で処分するしかなく、成形工程上の大きなムダだったスプールランナー部。これを、金型に独自のランナーロック機構を採用することで、全体の80~85% (重量比) もカットしました。



## 使い勝手の良い操作パネルで機動力を発揮

不要なボタンをなくし、すべて大型タッチパネルで操作が可能。指1本の簡単操作で、初心者の方でもラクにマスターできます。

見やすい位置に設置された、操作性抜群の大型液晶タッチパネル。成形条件の設定や確認も簡単、メモリー機能の搭載により、金型交換前の条件設定をワンタッチで再現できます。

温度検知	成形	成形数	300/10000 回
シリンダ	成形数	サイクルタイム	8.10 秒
200→200	ノズル	残り時間	
200→200	全型	射出速度	70.39 mm/s
70→70	成形	射出圧力	100.68 MPa
	停止	材料供給	30.00 秒
	停止	保圧時間	2.00 秒
	停止	冷却時間	3.00 秒
	停止	排出	
	停止	① 金型クローズ	



さらに高い付加価値を提供する  
**インサート専用機 LS-300i**

堅型の特長を生かし、インサート機もラインナップとしてご用意しています。

